

# **Technik informiert**

Ausgabe 11.2021

# Airless spritzen von akurit Fassadenfarben

- Schnelle und gleichmäßige Verteilung des Materials.
- Zeit- und Kostenersparnis im Vergleich zum reinen Rollen.
- Hohe Flächenleistung und Arbeitsgeschwindigkeit.
- Optimierte Baustellenorganisation.
- Verringerung des Abdeckaufwandes.

Geeignet für eine Verarbeitung mit airless Spritzgeräten sind prinzipiell alle akurit Fassadenfarben.





## Maschinentechnik

Die nachfolgend genannten Angaben sind abgestimmt auf die Verarbeitung mit der elektrisch betriebenen (230V/16A) Membranpumpe Wagner SuperFinish 33 Plus Spraypack

bei einer Schlauchlänge<sup>1)</sup> von 15 m mit einem Durchmesser DN 6.





akurit Fassadenfarbe	Overspray- bildung <sup>2)</sup>	HEA Düsen HEA ProTIP grün	Der <b>Düsenwinkel</b> legt die Breite des Spritzwinkels fest ( <b>4</b> xx = 40°).
FSH Silikonharzfinish	sehr gering	417; 421	Der <b>Bohrdurchmesser</b> bestimmt das Durchflussvolumen und somit die Menge
FDI Dispersionsfinish	aorina	447	der aufgetragenen Farbe
FDK Darkfinish	gering	417	(x17 = 0.017  inch  / 0.43  mm).
FSI Silikatfinish	normal	519	Minkel Strahlbreite
FHC HYDROCON Silikatfinish			
		Spritzdruck	Strate St
		120 – 180 bar	300 mm

## Zubehör hier

Standarddüse, außen <u>TradeTip 3 gelb</u> 319-327 / 419-427 Düsenverlängerung <u>15 / 30 / 45 / 60 cm starr</u> (ohne Düse)

Einsteckfilter (Pistolenfilter) 50 Maschen mit einer Maschenweite 0,31 mm (weiß)

Spritzpistole <u>Airless-Pistole AG 14</u>

Airless Schlauchpeitschen DN 5 oder DN 6, Länge 1m

Filter Metex Reuse

- Bei Schlauchlängen bis 50 m empfiehlt sich ein beheizter Schlauch. Höhere Materialtemperaturen verringern die Materialviskosität und begünstigen das Abtrocknungsverhalten der Farben. Termperatureinstellung Sommer 40-45°C, Herbst ca. 70°C.
- 2) Als Overspray wird der Anteil bezeichnet, der nicht unmittelbar auf das Werkstück gelangt, sondern sich in Form von Sprühnebel verteilt. Hier am Beispiel akurit FSH sehr gering!!





# Verarbeitungsschritte

## **Untergrundbeurteilung und -vorbereitung**

- Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss der Untergrund geprüft, gereinigt und gegebenenfalls grundiert werden.
- Die Haftung eventuell vorhandener Altbeschichtungen nach BFS-Merkblatt 9 prüfen. Im Zweifelsfall ist eine Testfläche anzulegen. Testflächen dienen auch zur Abstimmung mit dem Kunden, ob der Farbton an der Fassade den tatsächlichen Kundenvorstellungen entspricht
- Je nach Objektgröße die Fassade in Abschnitte einteilen. Dabei sind Fugen, Versprünge oder sonstige Unterbrechungen zu nutzen.
- Durch versetztes Arbeiten werden in den Gerüstlagen sichtbare Überlappungsstellen vermieden.
- Einbauten, Fassadenbereiche und angrenzende Objekte (z.B. PKW's, Gartenmöbel), die nicht beschichtet werden sollen, sind vor Beginn der Arbeiten abzukleben oder aus dem Arbeitsbereich zu entfernen. Dabei auf Windstärke und -richtung achten! Gerätestandort witterungsgeschützt wählen und Boden abdecken. Für Anschluss mit sauberem Leitungswasser sorgen.
- akurit Fassadenfarben mit max. 5 % sauberem Wasser auf eine spritzfähige Konsistenz einstellen. Werden bereits angebrochene Gebinde eingesetzt oder befinden sich ersichtliche Verunreinigungen in der Farbe muss diese vorher gesiebt werden.
- Die Angaben in den Technischen Merkblättern sind zu beachten.

## **Farbauftrag**



- Die Fassadenflächen schrittweise von oben nach unten ohne Überdeckung beschichten.
- Für einen gleichmäßigen Farbauftrag immer mit gleichmäßiger Geschwindigkeit, einem gleichen Abstand von ca. 20 – 30 cm und in einem Winkel von ca. 90° zur Fassade arbeiten. (Andere Arbeitswinkel oder ein "Wedeln" mit der Sprühpistole führt zu einer erhöhten Farbnebelbildung.)

Zur Erzielung eines nebelarmen Farbauftrags wird der Spritzdruck reduziert und eine größere Düse mit kleinem Spritzwinkel eingesetzt. Die richtige Geräteeinstellung und die Geschicklichkeit des Verarbeiters tragen wesentlich zu einem perfekten Spritzbild bei.

Es empfiehlt sich beim Spritzen einen Eimer mit etwas Wasser mitzuführen, um die Pistole bei Arbeitsunterbrechungen mit der Düse ins Wasser zu stellen, damit diese nicht festtrocknet. Ein leerer Eimer dient zum Freispritzen der Düse. Sitzt diese zu wird sie um 180 ° gedreht und mit einem kurzen Sprühdruck von festen Partikeln befreit.

#### **Nachrollen**





- Für ein einheitliches Oberflächenfinish die noch nasse Fläche sofort mit einer Fassadenwalze nachrollen.
- Nach ausreichender Trocknungszeit kann der zweite Farbauftrag erfolgen.
- Empfehlungen zur Reinigung und Pflege der Arbeitsgeräte sind den Geräteherstellerangaben zu entnehmen. Rollen und Pinsel mit klarem Wasser ausspülen.

### **Arbeitsschutz und Sicherheit**

- · Schutzbrille tragen.
- Atemschutzmaske min. mit Partikelfilter P2 tragen.
- Einweghandschuhe tragen oder Hautschutzsalbe auf unbedeckten Körperteilen auftragen. Alternativ einen Einwegschutzanzug verwenden.
- Bei Arbeitsunterbrechung die Sprühpistole immer sichern.
- Die Angaben in den Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte sind zu beachten!

Heiko Riggert Produktmanager WDVS, akurit